



→ ... concreteness above all

SPA

marmo meccanica




HTO-MB


Segatrici a ponte monoblocco a banco fisso e testa girevole


a 3, 4 e 5 assi, con struttura in carpenteria metallica, dotato di software di ultima generazione e pannello di controllo *touch-screen*, semplice ed intuitivo. Disponibile in 3 versioni che si possono equipaggiare ed arricchire con una vasta serie di optional, accessori e programmi extra.


Monolithic bridge sawing machines with stationary bench and rotating head

3, 4 and 5 axis, with heavy steel structure, equipped with a last generation software and an easy and intuitive user-friendly touch screen control panel. Available in 3 versions that can be equipped and enriched with a wide range of optional, accessories and extra softwares.

 CARATTERISTICHE TECNICHE	HTO-MB		HTO-MB1	HTO-MB2
TESTA	Potenza motore disco (elettromandrino piatto con flange)		Hp.15 / KW 11 (S6)	
	Giri motore disco		1400	
	Diametro del disco		300-500 mm	
MISURE E MOVIMENTI	Corsa longitudinale del disco (Ø 350mm) (asse X)		3500 mm	
	Corsa trasversale del disco (asse Y)		1900 mm	
	Movimenti longitudinale (asse X) e trasversale (asse Y)		Motorizz. e controllato	
	Corsa e mov.to verticale del disco (asse Z)		370 mm	
	Movimento verticale (asse Z)		Motorizz. e controllato	
	Angoli estremi dell'inclinazione del disco (asse A)	0 °- 50°* ; bloccaggio manuale meccanico	0° - 90° con step a 45°; bloccaggio pneumatico	0° - 90° con step a 45°; bloccaggio pneumatico
	Movimento dell'inclinazione (asse A)	Manuale con volantino	Manuale con volantino	Motorizz. e controllato
	Angoli estremi della rotazione del disco (asse C)	0° e 90°	0° - 180° (± 3°)	0° - 180° (± 3°)
BANCO	Movimento della rotazione (asse C)	Manuale	Motorizz. e visualizzato	Motorizz. e controllato
	Caratteristiche banco		Non ruotabile/non ribaltabile	
	Struttura banco		Basamento e piano di lavoro zincati a caldo	
	Dimensioni del banco		3500x1900x670(h) mm	
AUTOMATISMI	Programma di misure multiple, parallele di taglio		SI	
	Tagli verticali/inclinati a passate		SI	
	Tagli ortogonali		SI	
DATI GENERALI	Struttura		Basamento, piano di lavoro e parti della struttura in carpenteria metallica, zincati a caldo	
	Potenza motori ausil. (X, Y, Z e C)		3 kw approx.	
	Potenza totale installata		14 Kw approx.	
	Consumo d'acqua (disco Ø 300mm)		30 lt/min – alimentazione automatica all'ON/OFF dell'utensile	
	Pressione aria compressa		7 Kg/cm2	
	Quadro comandi	Interfaccia display con touch screen a colori, per posizionare e programmare automaticamente gli assi X-Y-Z	Editor TOUCH DRIVE EXPRESS con programmi di taglio multipli e complessi e la funzione di posizionamento automatico dei pezzi da eseguire ("nesting")	Editor TOUCH DRIVE EXPRESS con programmi di taglio multipli e complessi e la funzione di posizionamento automatico dei pezzi da eseguire ("nesting")

 ACCESSORI OPTIONAL	HTO-MB	HTO-MB1	HTO-MB2	
MACCHINA	Pulsantiera mobile	●	●	●
	Barriere a fotocellule	●	●	●
	Protezione integrale anteriore in ABS (per macchina standard e con asse Y maggiorato)			●
	Laser segna-taglio - classe di sicurezza 111 R	●	●	●
	Puntatore laser per rilevamento e memorizzazione origine lavoro e sagome rettilinee		●	●
	Tastatore per il rilevamento dello spessore lastra			●
	Tastatore per il rilevamento automatico del diametro disco			●
TESTA	Estensione asse Y (2650 mm)		●	●
	Rotazione automatica della testa 0-90 °	●		
	Rotazione della testa motorizzata da 0 ° a 180° (4° asse “C”)	●		
	Rotazione della testa in continuo a 360° (con +/- 3° extra corsa) con paraspruzzi integrale			●
	Inverter per motore disco fino a Hp.17,5 (S6) (800-1900 giri/min)	●	●	●
	Motore Disco Hp. 17,5 / kW 13 (S6)		●	●
	Carter per disco Ø 625 mm (in sostituzione del carter standard Ø 500 mm)		●	●
	Dispositivo XMotion			●
	VERSIONE CUBE - Elettom. Hp 17,5 (S6) a velocità regolabile (800-6000 giri/min), con attacco manuale rapido per cono ISO40			●
	Cono ISO 40 MAS-BT con attacco flangiato D50 H6			●
	Cono ISO 40 MAS-BT con ghiera e pinza per utensile stelo Ø 10 mm			●
	Cono ISO 40 MAS-BT con attacco 1/2 gas DESTRO			●
Cono ISO 40 MAS-BT con attacco Ø 35/H.39 mm			●	
BANCO	Dispositivo ribaltamento banco ad azionamento idraulico (per macchina standard e con asse Y maggiorato)	●	●	●
	Rulliera e piano di lavoro in legno (spessore 30 mm)	●	●	●
	Piano di lavoro martire in materiale gommoso pressato idrorepellente			●
	Mola abrasiva Ø 180 mm per rettifica piano in gomma, completa di attacco flangiato per cono ISO 40 (non fornito)			●
	Mola abrasiva Ø 180 mm per rettifica piano in gomma, completa di attacco per motore disco			●
	AUTOMATISMI	Software per modanature e cornici	●	
Estensione del software "Touch Drive Express" per il controllo della telecamera e del foto-nesting (Photo on Board)			●	●
TAGLIO Estensione Software/Hardware "Photo on Board"			●	●
TAGLIO Pacchetto CAD CAM per la gestione Disco			●	●
TAGLIO Pacchetto Estensione Software "Photo Out-Board"			●	●
Estensione al Software "Touch Drive Express" per la gestione Xmotion				●
TAGLIO Software Xmotion				●
Estensione al Software touch " Touch Drive Express " per la gestione del ciclo lama/foretto/fresa per scassi lavandino				●
TAGLIO: Cam Touch Drive Express + Contornitura				●
TAGLIO Lastra + Contornitura + Prelevatore				●
TAGLIO - Software per lavorazioni di fresatura, foratura e rastrematura				●
TAGLIO Pacchetto Software per lavorazioni tridimensionali				●
Pacchetto libreria immagini				●

 TECHNICAL FEATURES	HTO-MB		HTO-MB1	HTO-MB2
HEAD	Disk motor power (flat electromandrel with flanges)		Hp.15 / KW 11 (S6)	
	Disk rpm		1400	
	Disk diameter		300-500 mm	
MEASURES AND MOVEMENTS	Longitudinal stroke of the disk (Ø 350mm) (X axis)		3500 mm	
	Transversal stroke of the disk (Y axis)		1900 mm	
	Longitudinal (X axis) and transversal (Y axis) movements		Motorized and controlled	
	Vertical stroke of the disk (Z axis)		370 mm	
	Vertical movement (Z axis)		Motorized and controlled	
	Extreme angles of the disk inclination (A axis)	0 °- 50° ; mechanical locking by hand	0° - 90° with step at 45°; pneumatic locking	0° - 90° with step at 45°; pneumatic locking
	Inclination movement (A axis)	By hand with handwheel	By hand with handwheel	Motorized and controlled
	Extreme angles of the disk rotation (C axis)	0° and 90°	0° - 180° (± 3°)	0° - 180° (± 3°)
Rotation movement (C axis)	By hand	Motorized and visualized	Motorized and controlled	
BENCH	Bench features		Not rotating / not tilting	
	Bench structure		Hot zinc coated basement and working layer	
	Bench dimensions		3500x1900x670(h)mm	
AUTOMATISMS	Cutting multiple, parallel measures program		YES	
	Vertical and inclined step cutting routine		YES	
	Orthogonal cuts		YES	
GENERAL DATAS	Structure		Hot zinc coated heavy steel basement, working layer and main structure	
	Auxiliary motors power (X, Y, Z and C)		3 kw approx.	
	Total power installed		14 Kw approx.	
	Water consumption (with Ø 300 mm disk)		30 lt/min – automatic feeding at the tool ON/OFF	
	Air pressure		7 Kg/cm2	
	Control panel	Interface display with color touch screen, to position and automatically program the X-Y-Z axes	TOUCH DRIVE EXPRESS editor with many user-friendly features to program and perform multiples and complex cuts even with nesting process	TOUCH DRIVE EXPRESS editor with many user-friendly features to program and perform multiples and complex cuts even with nesting process

 OPTIONAL ACCESSORIES	HTO-MB	HTO-MB1	HTO-MB2	
MACHINE	Pendant remote control	●	●	●
	Photocells safety barriers	●	●	●
	Safety sliding front doors (CE approved) (for standard machine and with Y axis extension)			●
	Cut marking laser - security class III R	●	●	●
	Laser point to detect and store the origin position of the work piece and linear templates		●	●
	Touch probe to detect the slab thickness			●
	Automatic Touch-Probe for detection of sawblade diameter			●
HEAD	Y axis extension (2650 mm)		●	●
	0-90 ° Automatic rotation of the head	●		
	Motorized head rotation from 0° through 180° (4th axis C)	●		
	Powered head rotation through 360° (-/+3°), with reinforced water protection guard			●
	Variable spindle speed for disc motor up to Hp.17,5 (S6) (800-1900 Rpm's)	●	●	●
	Disc motor Hp 17,5 / kW 13 (S6)		●	●
	Cover for max Ø 625mm blade (in replacement of the Ø 500mm standard one)		●	●
	XMotion device			●
	CUBE VERSION - Hp 17,5/kW 13 (S6) electro-spindle with ISO40 cone (right-hand thread)			●
	attachment, 800-6000 rpm adj. rotation speed			●
	Cone ISO 40 MAS-BT with flange adaptor D50 H6			●
	Cone ISO 40 MAS-BT with pincers / flange assembly for tool shaft Ø 10 mm			●
	Cone ISO 40 MAS-BT with ½ gas fitting			●
Cone ISO 40 MAS-BT with Ø 35/H.39 mm			●	
BENCH	Tilting facility for the bench (for standard machine and with Y axis extension)	●	●	●
	Roller system for wooden work table (30 mm thick)	●	●	●
	Worktop with a crushproof and waterproof high density rubber material			●
	Abrasive wheel Ø 180mm to rectify the rubber worktable, with Ø 50mm fitting flange for ISO 40 cone (not included)			●
	Abrasive wheel Ø 180mm to rectify the rubber worktable, with fitting adaptor Ø 50 mm for blade motor - lhs M48 X3 att.			●
AUTOMATISMS	Software for mouldings and frames	●		
	Extension to "Touch Drive Express" software for the control of the camera and photo nesting (Photo on Board)		●	●
	TAGLIO Software/Hardware extension for "Photo on Board"		●	●
	TAGLIO CAD CAM Software package for Disc		●	●
	TAGLIO Software package “Photo Out-Board”		●	●
	Extension to "Touch Drive Express" software for programming XMotion			●
	TAGLIO Xmotion Software			●
	Extension to "Touch Drive Express" software for incremental router bit / core drill / disc cycle management to realize sink holes and corners			●
	TAGLIO: Cam Touch Drive Express + Contornitura			●
	TAGLIO Slab + Contornitura + Vacuum lifter			●
	TAGLIO software for routing, drilling and tapering			●
	TAGLIO Software Package for tridimensional applications and textures			●
	Images Library Package			●