



→ ... concreteness above all SPA



HTO-R


Segatrici a ponte a banco fisso e testa girevole, su muri


a 4 e 5 assi, con struttura in carpenteria metallica, dotato di software di ultima generazione e pannello di controllo *touch-screen*, semplice ed intuitivo. Disponibile in 2 versioni che si possono equipaggiare ed arricchire con una vasta serie di optional, accessori e programmi extra.


Bridge sawing machines with stationary bench and rotating head, on walls


4 and 5 axis, with heavy steel structure, equipped with a last generation software and an easy and intuitive user-friendly touch screen control panel. Available in 2 versions that can be equipped and enriched with a wide range of optional, accessories and extra softwares.

marmomeccanica

|  CARATTERISTICHE TECNICHE | HTO-R1 | HTO-R2 |
|---|--|--|
| TESTA | Potenza motore disco (elettromandrino piatto con flange) | Hp.15 / KW 11 (S6) |
| | Giri motore disco | 1400 |
| | Diametro del disco | 300-500 mm |
| MISURE E MOVIMENTI | Corsa longitudinale del disco (Ø 350mm) (asse X) | 3500 mm |
| | Corsa trasversale del disco (asse Y) | 2650 mm |
| | Movimenti longitudinale (asse X) e trasversale (asse Y) | Motorizzato e controllato |
| | Corsa e mov.to verticale del disco (asse Z) | 370 mmm |
| | Movimento verticale (asse Z) | Motorizzato e controllato |
| | Angoli estremi dell'inclinazione del disco (asse A) | 0° - 90° con step a 45°; bloccaggio pneumatico |
| | Movimento dell'inclinazione (asse A) | Manuale con volantino |
| | Angoli estremi della rotazione del disco (asse C) | 0° - 180° (± 5°) |
| | Movimento della rotazione (asse C) | Motorizzato e visualizzato Motorizzato e controllato |
| AUTOMATISMI | Programma di misure multiple, parallele di taglio | SI |
| | Tagli verticali/inclinati a passate | SI |
| | Tagli ortogonali | SI |
| DATI GENERALI | Struttura | Struttura in carpenteria metallica, zincata a caldo |
| | Potenza motori ausil. (X, Y, Z e C) | 3 kw approx. |
| | Potenza totale installata | 14 Kw approx. |
| | Consumo d'acqua (disco Ø 300mm) | 30 lt/min – alimentazione automatica all'ON/OFF dell'utensile |
| | Pressione aria compressa | 7 Kg/cm2 |
| | Quadro comandi | Editor TOUCH DRIVE EXPRESS con programmi di taglio multipli e complessi e la funzione di posizionamento automatico dei pezzi da eseguire ("nesting") |

|  ACCESSORI OPTIONAL | HTO-R1 | HTO-R2 |
|---|---|--------|
| MACCHINA | Pulsantiera mobile | ● |
| | Barriere a fotocellule | ● |
| | Protezione integrale anteriore in ABS (per macchina standard e con asse Y maggiorato) | ● |
| | Laser segna-taglio - classe di sicurezza 111 R | ● |
| | Puntatore laser per rilevamento e memorizzazione origine lavoro e sagome rettilinee | ● |
| | Tastatore per il rilevamento dello spessore lastra | ● |
| | Tastatore per il rilevamento automatico del diametro disco | ● |
| | Coppia di muri metallici | ● |
| TESTA | Rotazione della testa in continuo a 360° (con +/- 3° extra corsa) con paraspruzzi integrale | ● |
| | Inverter per motore disco fino a Hp.17,5 (S6) (800-1900 giri/min) | ● |
| | Motore Disco Hp. 17,5 / kW 13 (S6) | ● |
| | Carter per disco Ø 625 mm (in sostituzione del carter standard Ø 500 mm) | ● |
| | Dispositivo XMotion | ● |
| | VERSIONE CUBE - Elettom. Hp 17,5 (S6) a velocità regolabile (800-6000 giri/min), con attacco manuale rapido per cono ISO40 | ● |
| | Cono ISO 40 MAS-BT con attacco flangiato D50 H6 | ● |
| | Cono ISO 40 MAS-BT con ghiera e pinza per utensile stelo Ø 10 mm | ● |
| | Cono ISO 40 MAS-BT con attacco 1/2 gas DESTRO | ● |
| | Cono ISO 40 MAS-BT con attacco Ø 35/H.39 mm | ● |
| BANCO | Banco fisso (non ruotabile e non ribaltabile) con basamento e piano di lavoro zincati a caldo; dimensioni 3500x2000x670(h) mm | ● |
| | Dispositivo ribaltamento banco ad azionamento idraulico (per macchina standard e con asse Y maggiorato) | ● |
| | Rulliera e piano di lavoro in legno (spessore 30 mm) | ● |
| | Piano di lavoro martire in materiale gommoso pressato idrorepellente | ● |
| | Mola abrasiva Ø 180 mm per rettifica piano in gomma, completa di attacco flangiato per cono ISO 40 (non fornito) | ● |
| | Mola abrasiva Ø 180 mm per rettifica piano in gomma, completa di attacco per motore disco | ● |
| AUTOMATISMI | Estensione del software "Touch Drive Express" per il controllo della telecamera e del foto-nesting (Photo on Board) | ● |
| | TAGLIO Estensione Software/Hardware "Photo on Board" | ● |
| | TAGLIO Pacchetto CAD CAM per la gestione Disco | ● |
| | TAGLIO Pacchetto Estensione Software "Photo Out-Board" | ● |
| | Estensione al Software "Touch Drive Express" per la gestione Xmotion | ● |
| | TAGLIO Software Xmotion | ● |
| | Estensione al Software touch " Touch Drive Express " per la gestione del ciclo lama/foretto/fresa per scassi lavandino | ● |
| | TAGLIO: Cam Touch Drive Express + Contornitura | ● |
| | TAGLIO Lastra + Contornitura + Prelevatore | ● |
| | TAGLIO Opzione software CAM “Photo on Board” | ● |
| | TAGLIO Software per lavorazioni di fresatura, foratura e rastrematura | ● |
| | TAGLIO Pacchetto Software per lavorazioni tridimensionali | ● |
| | Pacchetto libreria immagini | ● |

|  TECHNICAL FEATURES | HTO-R1 | HTO-R2 |
|--|--|---|
| HEAD | Disk motor power (flat electromandrel with flanges) | Hp.15 / KW 11 (S6) |
| | Disk rpm | 1400 |
| | Disk diameter | 300-500 mm |
| MEASURES AND MOVEMENTS | Longitudinal stroke of the disk (Ø 350mm) (X axis) | 3500 mm |
| | Transversal stroke of the disk (Y axis) | 2650 mm |
| | Longitudinal (X axis) and transversal (Y axis) movements | Motorized and controlled |
| | Vertical stroke of the disk (Z axis) | 370 mm |
| | Vertical movement (Z axis) | Motorized and controlled |
| | Extreme angles of the disk inclination (A axis) | 0° - 90° with step at 45°; pneumatic locking |
| | Inclination movement (A axis) | By hand with handwheel Motorized and controlled |
| | Extreme angles of the disk rotation (C axis) | 0° - 180° (± 3°) 0° - 180° (± 3°) |
| | Rotation movement (C axis) | Motorized and visualized Motorized and controlled |
| AUTOMATISMS | Cutting multiple, parallel measures program | YES |
| | Vertical and inclined step cutting routine | YES |
| | Orthogonal cuts | YES |
| GENERAL DATAS | Structure | Hot zinc coated heavy steel main structure |
| | Auxiliary motors power (X, Y, Z and C) | 3 kw approx. |
| | Total power installed | 14 Kw approx. |
| | Water consumption (with Ø 300 mm disk) | 30 lt/min – automatic feeding at the tool ON/OFF |
| | Air pressure | 7 Kg/cm2 |
| | Control panel | TOUCH DRIVE EXPRESS editor with many user-friendly features to program and perform multiples and complex cuts even with nesting process |

|  OPTIONAL ACCESSORIES | HTO-R1 | HTO-R2 |
|--|---|--------|
| MACHINE | Pendant remote control | ● |
| | Photocells safety barriers | ● |
| | Safety sliding front doors (CE approved) (for standard machine and with Y axis extension) | ● |
| | Cut marking laser - security class III R | ● |
| | Laser point to detect and store the origin position of the work piece and linear templates | ● |
| | Touch probe to detect the slab thickness | ● |
| | Automatic Touch-Probe for detection of sawblade diameter | ● |
| | Couple of steel walls | ● |
| HEAD | Powered head rotation through 360° (-/+3°), with reinforced water protection guard | ● |
| | Variable spindle speed for disc motor up to Hp.17,5 (S6) (800-1900 Rpm's) | ● |
| | Disc motor Hp 17,5 / kW 13 (S6) | ● |
| | Cover for max Ø 625mm blade (in replacement of the Ø 500mm standard one) | ● |
| | XMotion device | ● |
| | CUBE VERSION - Hp 17,5/kW 13 (S6) electro-spindle with ISO40 cone (right-hand thread) attachment, 800-6000 rpm adj. rotation speed | ● |
| | Cone ISO 40 MAS-BT with flange adaptor D50 H6 | ● |
| | Cone ISO 40 MAS-BT with pincers / flange assembly for tool shaft Ø 10 mm | ● |
| | Cone ISO 40 MAS-BT with ½ gas fitting | ● |
| | Cone ISO 40 MAS-BT with Ø 35/H.39 mm | ● |
| BENCH | Still bench (not rotating and not tilting) with hot zinc coated basement and working layer; dimensions 3500x2000x670(h) mm | ● |
| | Tilting facility for the bench (for standard machine and with Y axis extension) | ● |
| | Roller system for wooden work table (30 mm thick) | ● |
| | Worktop with a crushproof and waterproof high density rubber material | ● |
| | Abrasive wheel Ø 180mm to rectify the rubber worktable, with Ø 50mm fitting flange for ISO 40 cone (not included) | ● |
| | Abrasive wheel Ø 180mm to rectify the rubber worktable, with fitting adaptor Ø 50 mm for blade motor - lhs M48 X3 att. | ● |
| AUTOMATISMS | Extension to "Touch Drive Express" software for the control of the camera and photo nesting (Photo on Board) | ● |
| | TAGLIO Software/Hardware extension for "Photo on Board" | ● |
| | TAGLIO CAD CAM Software package for Disc | ● |
| | TAGLIO Software package “Photo Out-Board” | ● |
| | Extension to "Touch Drive Express" software for programming XMotion | ● |
| | TAGLIO Xmotion Software | ● |
| | Extension to "Touch Drive Express" software for incremental router bit / core drill / disc cycle management to realize sink holes and corners | ● |
| | TAGLIO: Cam Touch Drive Express + Contornitura | ● |
| | TAGLIO Slab + Contornitura + Vacuum lifter | ● |
| | TAGLIO Option software CAM “Photo on Board” | ● |
| | TAGLIO software for routing, drilling and tapering | ● |
| | TAGLIO Software Package for tridimensional applications and textures | ● |
| | Images Library Package | ● |