



Caratteristiche tecniche:

MANDRINO CALIBRATORE/GOCCIOLATOIO IN ENTRATA

- regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90°
- Ø dischi: 250mm (foro 50mm)
- funz. calibratura: spessori 0-60mm; larghezza max. 60mm.
- funz. taglio gocciolatoio: dalla parte opposta al nastro.

MANDRINI INCLINATI A 45° PER BISELLATURA INFERIORE E SUPERIORE

- ad azionamento pneumatico e dotati di fine-corsa meccanico regolabile, per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate metalliche
- posizionamento automatico della coppia di mandrini (a richiesta)
- utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola dx std, mole diamantate "a tazza" Ø 120-130mm (H tot. Ø mm. 80, attacco: filetto dx M24x3 (x37))

MANDRINI OSCILLANTI

- ad azionamento pneumatico. Il 1° è dotato di fine-corsa meccanico per consentire l'utilizzo di mole diamantate metalliche
- posizionamento automatico del primo mandrino oscillante (a richiesta)
- con micro-oscillazione per coste piane variamente inclinate (disinseribile, con posizione stazionaria di precisione)
- utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola destro standard

PROLUNGHE A RULLI

in entrata e in uscita: dimensioni a richiesta.

DATI COMUNI

- accensione e azionamento elettronici dei mandrini pneumatici (programmazione inizio e fine lavoro, anticipi e ritardi distinti per ogni mandrino, lavorazioni parziali, manutenzione e statistica)
- pannello comandi "touch-screen" a colori, con icone
- barra pressatori motorizzata
- verso di lavoro: da DESTRA a SINISTRA
- dimensioni pezzi lavorabili:
lunghezza minima: 270 mm
larghezza minima: 200 mm
spessore minimo: 10 mm
spessore massimo: 60 mm



Technical features:

INGOING CALIBRATING/DRIPCUTTING MANDREL

- adjustments (by hand): vertical, horizontal, and 0° - 90° rotation.
- discs Ø: 250 mm (hole: 50 mm).
- calibration: 0-60 mm thickness; 60 mm max. width.
- dripcut: on the opposite side of the belt.

45° INCLINED MANDRELS FOR LOWER AND UPPER CHAMFERING

- pneumatic working and adjustable mechanical limit switch allowing the use of metal diamond wheels.
- automatic positioning of the couple of mandrels (on request).
- tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection; cup-shaped diamond wheels, 120-130 mm Ø (Ø tot. h.: 80 mm; connection: M24x3 (x37) right thread).

OSCILLATING MANDRELS

- pneumatic working. The 1st mandrel has an automatic limit switch for the use of metal diamond wheels.
- automatic positioning of the first oscillating mandrel (on request).
- micro-oscillation for differently inclined flat edges (disconnectable, with precision stationary position).
- tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection.

ROLLER EXTENSIONS

ingoing and outgoing extensions: dimensions on request.

COMMON DATA

- electronic management of the pneumatic mandrels (programming of the start and end of the process, distinct advances and delays for each mandrel, partial processings, maintenance and statistics).
- colour touch-screen with icons.
- motorized pressure bar.
- working direction: from RIGHT to LEFT.
- dimensions of processable pieces:
minimum length: 270 mm
minimum width: 200 mm
minimum thickness: 10 mm
maximum thickness: 60 mm



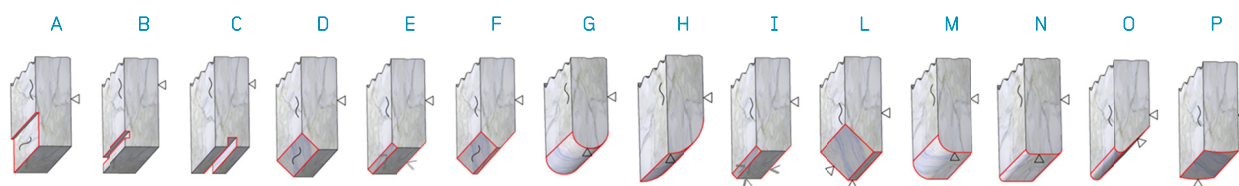
LTV



MADE IN ITALY

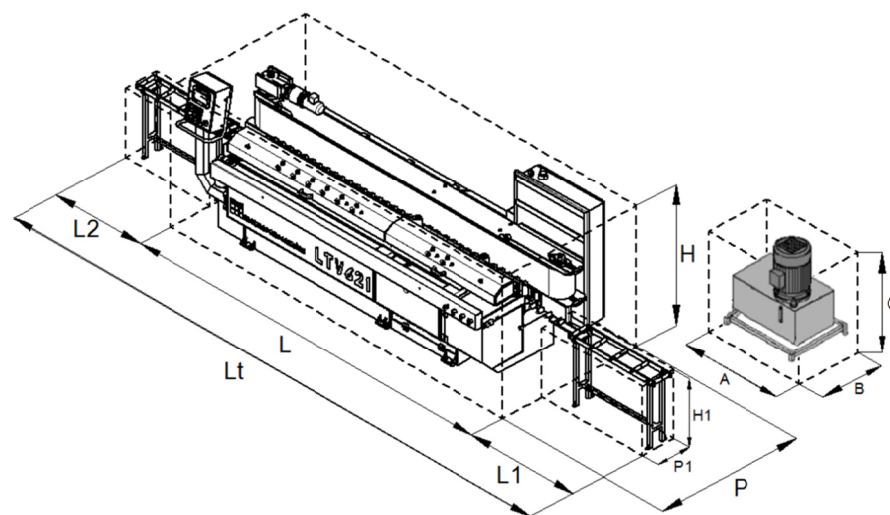
LUCIDATRICE RETTILINEA COMPATTA PER COSTE
ROTONDE E PIANE DA 1 A 6 CM IN VERTICALE

VERTICAL, COMPACT, STRAIGHT BELT POLISHING
MACHINE FOR ROUND AND FLAT EDGES UP TO 6 CM



Lt	670 cm	H1	73 cm
L	410 cm	P1	25 cm
L1	130 cm	A	68 cm
L2	130 cm	B	60 cm
H	180 cm	C	110 cm
P	133 cm		

Peso / Weight kg 2800,00



Via S. Ubaldo 20 - 60030 Monsano (An) Italy
tel. +39 0731 60999 - fax +39 0731 605244
e-mail: sales@marmomeccanica.com

marmo meccanica SPA

www.marmomeccanica.com

SPA
marmo meccanica

LTV LUCIDATRICI RETTILINEE VERTICALI A NASTRO, PER COSTE ROTONDE E PIANE FINO A 6 cm DI SPESSORE

La **LTV** è una lucidatrice verticale per coste rotonde e piane fino a 6 cm di spessore, nata dall'esigenza di creare una macchina solida e compatta (appena 4100 mm di lunghezza e 1300 mm di profondità), caratteristiche combinate al costo contenuto e alla qualità di lavoro che rendono questa macchina efficace ed altamente affidabile. Come tutte le altre lucidatrici a nastro di produzione Marmo Meccanica, anche la LTV mantiene il principio della sagomatura mediante una sola mola diamantata a tazza per tutti i profili e spessori, avvalendosi delle ultime novità in campo meccanico ed elettronico come la gestione elettronica dei mandrini pneumatici (PLC) mediante l'utilizzo del pannello di controllo touchscreen facile ed intuitivo.

La LTV 621 è costituita da:

- n. 1 gruppo CALIBRATORE/GOCCIOLATOIO in entrata;
- n. 2 MANDRINI SMUSSATORI in entrata;
- n. 6 MANDRINI LUCIDANTI OSCILLANTI per mole \varnothing 130 mm, di cui il primo ed il secondo dotati di battuta meccanica per utensili diamantati.

La suddetta configurazione può essere arricchita con automazioni a richiesta.



2 MANDRINI CONTRAPPOSTI INCLINATI A 45° per eseguire smussature e/o bisellature di varie dimensioni. Nel caso di coste a profilo rotondo, questi mandrini, con l'utilizzo di opportune mode diamantate tronco-coniche, facilitano enormemente la successiva sagomatura eseguita dai mandrini oscillanti, effettuando la fresatura degli spigoli. **OPTIONAL:** posizionamento automatico della coppia di smussi

2 OPPOSING MANDRELS INCLINED AT 45° to cut chamfers and/or bevels of various dimensions. Whenever you need to carry out rounded profile edges, these mandrels, thanks to the use of specific diamond cone-trunk grinding wheels, greatly help the shaping made by the oscillating mandrels to the desired edge shape. **OPTIONAL:** automatic positioning of the couple of chamfering mandrels



6 MANDRINI OSCILLANTI, i primi due dotati di fermo meccanico per utensili diamantati a tazza per l'esecuzione della sagomatura dei profili rotondi o la rettifica delle coste piane. All'occorrenza, tutti e 6 i mandrini possono montare mole lucidanti. • Sistema di oscillazione mosso da due motori collegati da un singolo inverter, con alte frequenze di oscillazione, che permette una semplificazione meccanica, una manutenzione ridotta e prestazioni elevate con buona affidabilità. • Mandrini oscillanti unificati, dotati ognuno di un motore idraulico, con giri differenziati tra loro. • Trave porta-mandrini pressurizzata, con sistema di oscillazione a leve e bielle (senza manutenzione e super collaudato, brevetto MM del 1987) e micro-oscillazione per parti piane. • Sistema di rulli per rendere lavorabili anche strisce strette di materiale. **OPTIONAL:** posizionamento automatico del primo mandrino oscillante.



6 OSCILLATING MANDRELS, the first two equipped with mechanical stop for cup shaped diamond tools for the shaping of the rounded profiles or the grinding of the flat, squared off or inclined profiles. If necessary, all the 6 mandrels can mount polishing abrasives. • Oscillation system by two motors connected by a single inverter, with high oscillation frequencies, which allows mechanical simplification, a reduced maintenance, and a reliable high performance. • Unified oscillating mandrels, each one with a hydraulic motor with differentiated rounds. • Pressurized mandrel-holding beam with lever-and-rod oscillation (no maintenance and well-tried system - 1987 MM patent), and micro oscillation for flat parts. • Roller system to process narrow strips of material. **OPTIONAL:** automatic positioning of the first oscillating mandrel.



LTV BELT VERTICAL RECTILINEAR POLISHING MACHINES FOR ROUND AND FLAT EDGES UP TO 6 CM THICKNESS

The **LTV** is a vertical polishing machine for round and flat edges up to 6 cm thickness, born from the need to create a solid and compact machine (just 4100 mm long and 1300 mm deep), features combined with the competitive price and the quality performance that make this machine effective and very reliable. Like all other belt bull nosing machines produced by Marmo Meccanica, the LTV also maintains the principle of shaping by a single cup-shaped diamond wheel for all profiles and thicknesses, engineered with the latest news in mechanical and electronic field as the electronic management of pneumatic mandrels (PLC) by means of the easy and intuitive touchscreen control panel.

The LTV 621 is composed of:

- No. 1 ingoing CALIBRATING/DRIP-CUTTING unit;
- No. 2 ingoing CHAMFERING MANDRELS;
- No. 6 OSCILLATING POLISHING MANDRELS for 130 mm \varnothing wheels. The first and second mandrels have a mechanical stop for diamond tools.

The above configuration may be enriched with automations on request.



Gruppo CALIBRATORE / GOCCIOLATOIO in entrata, ruotabile manualmente attorno al proprio asse per effettuare tagli gocciolatoio, incassi in costa e calibratura

Ingoing CALIBRATING / DRIP-SIZING unit, rotatable by hand around its own axis, to perform drip-cuts, housings in the edge and calibration



Barra pressatrice motorizzata. • Velocità del nastro regolabile da inverter

Motorized pressing bar. • Conveyor belt speed adjustable by inverter

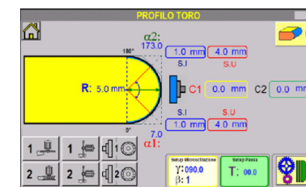


Acqua di scarico raccolta da un unico collettore (non cade a terra sotto la macchina)

Drainage point (water doesn't fall down under the machine)



Pannello comandi "touch-screen", con programmazioni preimpostate personalizzabili e memorizzabili. • LAVORAZIONI PARZIALI e programmazione di ANTICIPI E RITARDI DI AZIONAMENTO distinta per ogni mandrino pneumatico. • Funzioni diagnostica (per eventuali anomalie di lavorazione e/o guasti della macchina), statistica di produzione (per memorizzare le quantità in funzione dei tipi di lavoro eseguiti, con contatori parziali, azzerabili e totali) e programma di manutenzione.



The touchscreen control panel with pre-set programs that can be personalized and stored. • PARTIAL PROCESSINGS and programming of ADVANCED AND DELAYED ENGAGEMENT of each pneumatic mandrel. • Diagnostics (for working anomalies and/or for failures), working statistics (to store quantities according to a particular processing with total, zeroed, and partial counters), and maintenance program.

