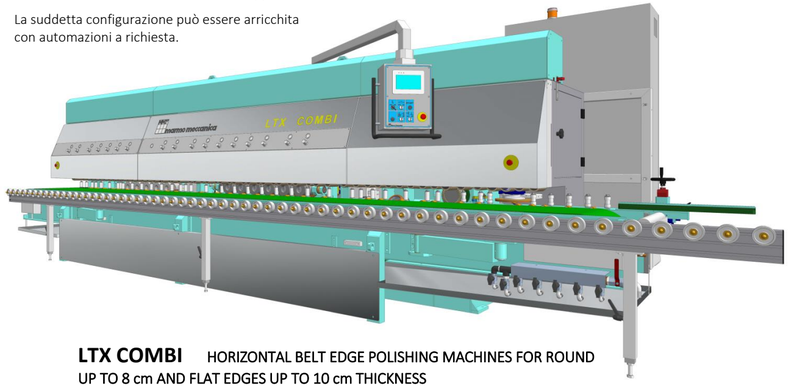
LTX COMBI LUCIDATRICI RETTILINEE ORIZZONTALI A NASTRO, PER COSTE ROTONDE FINO A 8 cm E PIANE FINO A 10 cm DI SPESSORE

La **LTX Combi**, come tutte le macchine Marmo Meccanica si distingue per la qualità del lavoro, per la sua robustezza, per i criteri di sicurezza adottati, che garantiscono il massimo della tutela dell'operatore e per le soluzioni tecniche pratiche e accessibili.
Il progetto della LTX-Combi è volto a condensare ogni tipo di lucidatura di coste rettilinee, piane, arrotondate e piano-arrotondate, in una unica macchina dotata di due serie di mandrini: una specifica per le coste rotonde (derivata dalla LTN) e l'altra per quelle piane (derivata dalla LCH). Per questo motivo, con la LTX Combi, non solo si possono eseguire entrambe queste lavorazioni, ma in particolare si velocizzano notevolmente tutte le lavorazioni delle coste piano-arrotondate: come il "mezzo toro" o la costa piana con "raggetti".
Oltre alla gestione elettronica dei mandrini pneumatici, con PLC e interfaccia utente con Touch Screen, la configurazione della LTX Combi prevede:

- n. 1 gruppo CALIBRATORE/GOCCIOLATOIO;
- n. 1 MANDRINO PER CALIBRARE IN COSTA (con barra di riferimento registrabile in entrata)
- n. 2 MANDRINI PREPARATORI contrapposti a 45°;
- n. 6 MANDRINI LUCIDANTI OSCILLANTI, idraulici, per mole Ø 130 mm, di cui il primo dotati di posizionamento automatico della battuta per utensili diamantati;
- n. 5 MANDRINI LUCIDANTI / LEVIGANTI, elettrici, fissi, per mole Ø 130 mm;
- n. 2 MANDRINI SMUSSATORI contrapposti a 45°.

La suddetta configurazione può essere arricchita con automazioni a richiesta.



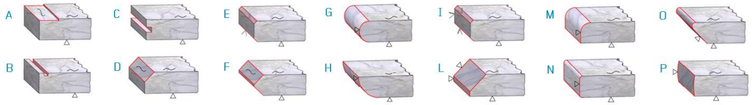
LTX COMBI HORIZONTAL BELT EDGE POLISHING MACHINES FOR ROUND UP TO 8 cm AND FLAT EDGES UP TO 10 cm THICKNESS

LTX Combi, like all the Marmo Meccanica machines, stands out for the quality of the work, its sturdiness, the safety standards adopted, which guarantee the maximum protection of the operator, and the practical and accessible technical solutions.
The LTX-Combi project has been designed to condense all flat, rounded, round-flat polishing on rectilinear edges in a single machine equipped with two sets of spindles: one specific for rounded edges (derived from LTN) and the other for flat ones (derived from LCH). For this reason, with LTX-COMBI it is possible not only to process both round and flat profiles, but in particular the production of profiles with round and flat surfaces, such as demi bullnose or pencil rounds, will considerably speed up.
In addition to the principle of shaping by means of a single diamond cup-shaped diamond wheel for all profiles and thicknesses and electronic control of the pneumatic spindles (PLC) by means of the touchscreen control panel, the configuration of the LTX COMBI includes:

• No. 1 INGOING CALIBRATING / DRIP-CUTTING MANDREL;
• No. 1 MANDREL TO MILL THE EDGE (with adjustable entry bar)
• No. 2 PRE-GRINDING MANDRELS opposed at 45°;
• No. 6 POLISHING OSCILLATING MANDRELS, hydraulic, for Ø 130 mm, the first of which with automatic positioning for diamond tools;
• No. 5 POLISHING / FACING MANDRELS, electric, still, for Ø 130 mm diameter wheels;
• No. 2 CHAMFERING MANDRELS opposed at 45°.

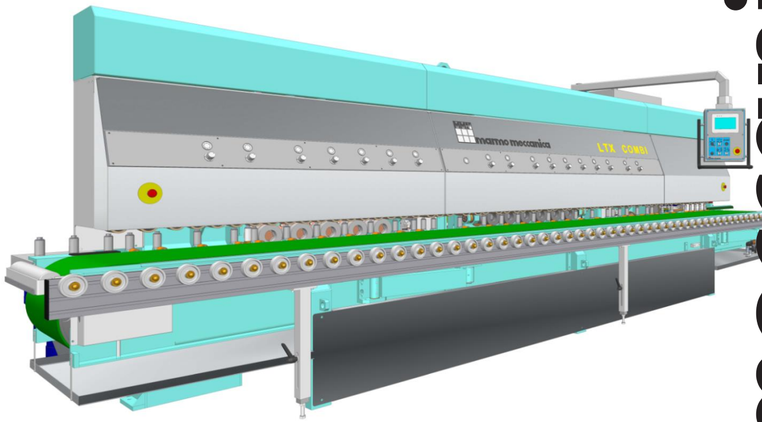
The above configuration can be enriched with on-demand automations.

Caratteristiche tecniche:	Technical features:
MANDRINO CALIBRATORE/GOCCIOLATOIO IN ENTRATA - regolazioni (manuali): verticale, orizzontale e rotazione 0° - 90° - Ø dischi: 250mm (foro 50mm) - funz. calibratura: spessori 0-60mm; larghezza max. 60mm. - funz. taglio gocciolatoio: dalla parte opposta al nastro.	INGOING CALIBRATING/DRIPCUTTING MANDREL - adjustments (by hand): vertical, horizontal, and 0° - 90° rotation. - discs Ø: 250 mm (hole: 50 mm). - calibration: 0-60 mm thickness; 60 mm max. width. - drip cut: on the opposite side of the belt.
MANDRINO PER CALIBRATURA IN COSTA (CON BARRA REGISTRABILE) - Ad azionamento pneumatico. Dotato di fine-corsa meccanico regolabile manualmente per consentire l'utilizzo di mole diamantate - Utensili: mole "a tazza" Ø mm. 120 - 150 (H tot. mm. 80, attacco: filetto dx M24x3 (x37))	MANDREL TO MILL THE EDGE (WITH ADJUSTABLE REFERRING BAR) - Pneumatic working. 1st mandrel with mechanical limit switch, manually adjustable, for diamond wheels - Kind of tools: cup - shaped abrasive wheels, 120 - 150 mm diameter (tot. H 80 mm: right filet M24x3 (x37))
COPPIA DI MANDRINI A 45° PER TRONCATURA SPIGOLI - ad azionamento pneumatico e dotati di fine-corsa meccanico regolabile, per consentire l'utilizzo di mole diamantate - posizionamento automatico della coppia di mandrini (a richiesta) - utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola dx std; mole diamantate "a tazza" Ø 120-130mm (H tot. Ø mm. 80, attacco: filetto dx M24x3 (x37)	COUPLE OF MANDRELS AT 45° FOR CORNERS TRUNCATION - pneumatic working and adjustable mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels. - automatic positioning of the couple of mandrels (on request). - tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection; cup-shaped diamond wheels, 120-130 mm Ø (Ø tot. h.: 80 mm; connection: M24x3 (x37) right thread).
N.6 MANDRINI LUCIDANTI OSCILLANTI CON MOTORIIDRAULICI PER COSTE ROTONDE - ad azionamento pneumatico. Il 1° è dotato di fermo meccanico automatico per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate - con micro-oscillazione per coste piane variamente inclinate (disinseribile, con posizione stazionaria di precisione) - utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola destro standard	NO. 6 OSCILLATING POLISHING MANDRELS WITH HYDRAULIC MOTORS FOR ROUND EDGES - pneumatic working. The 1st mandrel equipped with automatic stop for the use of metal diamond wheels. - micro-oscillation for differently inclined flat edges (disconnectable, with precision stationary position). - tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection.
N. 5 MANDRINI LUCIDANTI CON MOTORI ELETTRICI PER COSTE PIANE - Ad azionamento pneumatico. Il 1° è dotato di fine-corsa meccanico regolabile per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate - Utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola destro std	NO. 5 POLISHING MANDRELS WITH ELECTRIC MOTORS FOR FLAT EDGES - Pneumatic working. The 1st mandrel is equipped with an adjustable, mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels. - Tools: cup-shaped, Ø 120-130mm abrasive wheels and std, right, spiral connection
COPPIA DI MANDRINI A 45° PER BISELLATURA - ad azionamento pneumatico e dotati di fine-corsa meccanico regolabile, per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate - posizionamento automatico della coppia di mandrini (a richiesta) - utensili: mole abrasive "a tazza" Ø 120-130mm con attacco a chiocciola dx std; mole diamantate "a tazza" Ø 120-130mm (H tot. Ø mm. 80, attacco: filetto dx M24x3 (x37)	COUPLE OF MANDRELS AT 45° FOR CHAMFERING - pneumatic working and adjustable mechanical limit switch allowing the use of diamond wheels. - automatic positioning of the couple of mandrels (on request). - tools: cup-shaped abrasive wheels, 120-130 mm Ø, standard right spiral connection; cup-shaped diamond wheels, 120-130 mm Ø (Ø tot. h.: 80 mm; connection: M24x3 (x37) right thread)



Via S. Ubaldo 20 – 60030 Monsano (An) Italy
tel. +39 0731 60999 – fax +39 0731 605244
e-mail: sales@marmomeccanica.com
marmo meccanica SPA

SPA
marmo meccanica

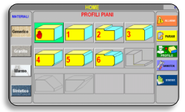
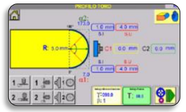
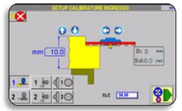


LTX COMBI

MADE IN ITALY

LUCIDATRICE RETTILINEA ORIZZONTALE COMBINATA PER COSTE ROTONDE FINO A 8 CM E PIANE FINO A 10 CM

STRAIGHT HORIZONTAL COMBINED EDGE POLISHING MACHINE FOR ROUND UP TO 8 CM AND FLAT EDGES UP TO 10 CM

Pannello comandi "touch-screen", montato su braccio snodato, con programmazioni preimpostate personalizzabili e memorizzabili - LAVORAZIONI PARZIALI e programmazione di ANTICIPI E RITARDI di azionamento distinta per ogni mandrino pneumatico. - Funzioni diagnostica (per eventuali anomalie di lavorazione e/o guasti della macchina), statistica di produzione (per memorizzare le quantità in funzione dei tipi di lavoro eseguiti, con contatori parziali, azzerabili e totali) e programma di manutenzione.

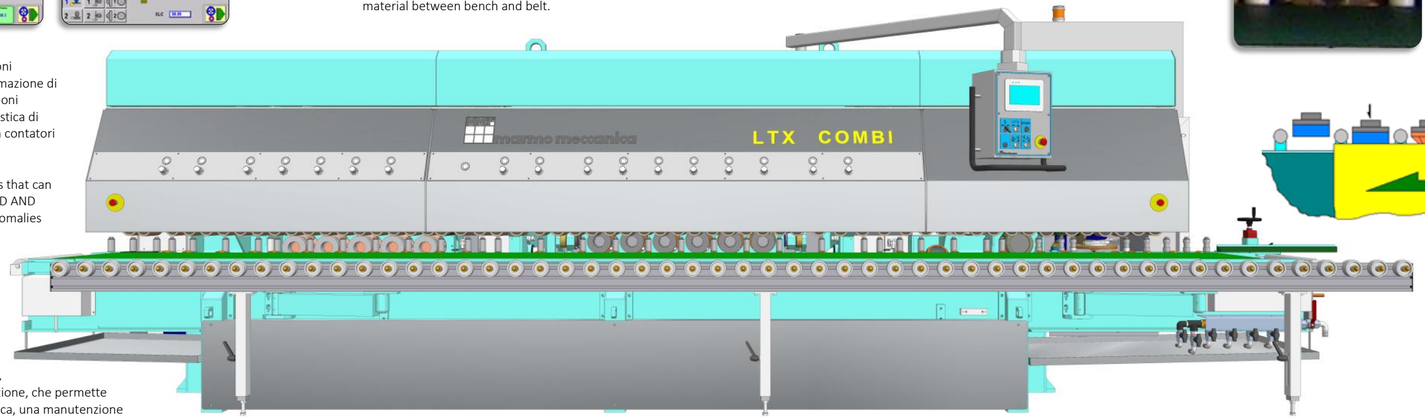
Touchscreen control panel supported by an articulated arm, with pre-set programs that can be personalized and stored - PARTIAL PROCESSING and programming of ADVANCED AND DELAYED ENGAGEMENT of each pneumatic mandrel. - Diagnostics (for working anomalies and/or for failures), working statistics (to store quantities according to a particular processing with total, zeroed, and partial counters), and maintenance program.

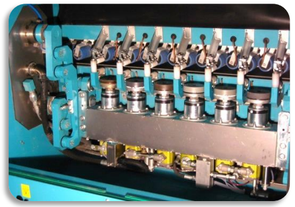
Sistema di trasporto: garantisce ottima stabilità e riduce la rottura dei pezzi. Materiale antiusura, anti-frizione, interposto tra banco e nastro.

Transport system guaranteeing a very good stability and reducing the breaking of slabs. Antiwear and antifriction material between bench and belt.

Struttura in monoscocca auto-portante con trattamento di "Metallizzazione" allo Zinco. Coperture in acciaio inox.

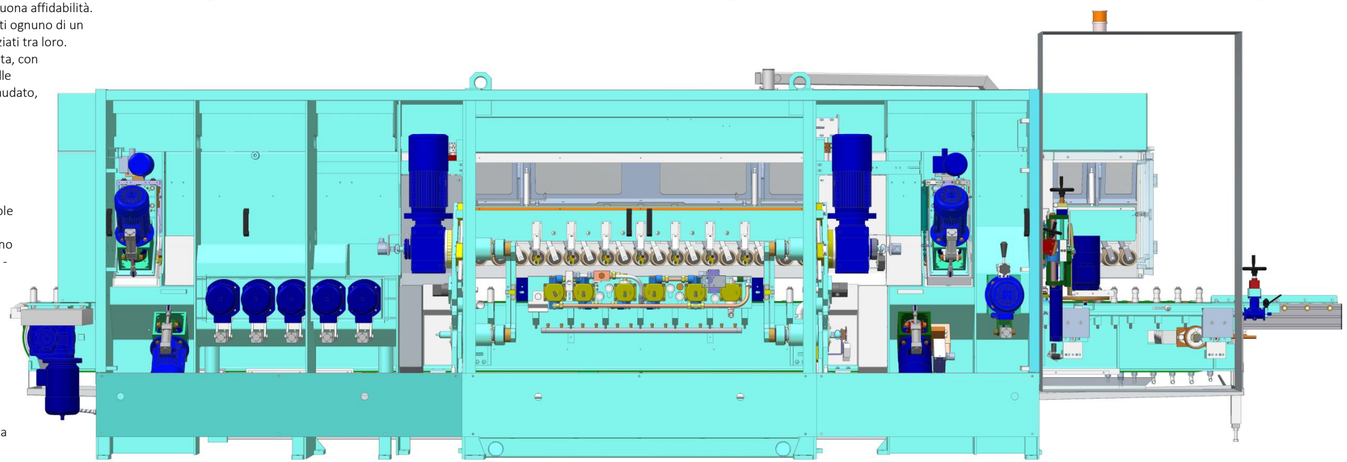
Self-supporting monocoque structure with Zinc "Thermal Spraying" treatment. Stainless steel coverings.





Sistema di oscillazione mosso da due motori collegati da un asse elettrico, con alte frequenze di oscillazione, che permette una semplificazione meccanica, una manutenzione ridotta e prestazioni elevate con buona affidabilità. - Mandrini oscillanti unificati, dotati ognuno di un motore idraulico, con giri differenziati tra loro. - Trave porta-mandrini pressurizzata, con sistema di oscillazione a leve e bielle (senza manutenzione e super collaudato, brevetto MM del 1987) e micro-oscillazione per parti piane. - Sistema di rulli per rendere lavorabili anche strisce strette di materiale. - 1° mandrino lucidante dotato di fermo meccanico con posizionamento automatico

Oscillation system by two motors connected by an electrical axle, with high oscillation frequencies, which allows a mechanical simplification, a reduced maintenance, and a reliable high performance. - Unified oscillating mandrels, each one with a hydraulic motor with differentiated rounds. - Pressurized mandrel-holding beam with lever-and-rod oscillation (no maintenance and well-tried system - 1987 MM patent), and micro oscillation for flat parts. - Roller system to process narrow strips of material. - The 1st polishing mandrel has a mechanical stop with automatic positioning



Motori, martinetti pneumatici e mandrini per lucidatura costa piana protetti da paratia stagna. Mandrini pneumatici collaudati da migliaia di unità prodotte.

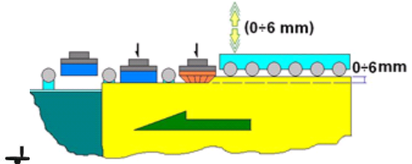
Motors, pneumatic jacks and mandrels for flat edges protected by a watertight bulkhead. Pneumatic mandrels tested by thousands of manufactured units

Non necessita fondazioni. Acqua di scarico raccolta da due collettori.

No foundations required. Waste water is collected by two collectors.

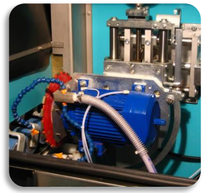
Protezione mandrini pneumatici a labirinto meccanico (senza soffietti).

Pneumatic mandrels mechanical, maze-like protection (no bellows).



Gruppo in entrata per fresare in costa se in presenza di un taglio fuori squadro o di incollaggi. Composto da una barra di riferimento in entrata registrabile manualmente da 0 a 6 mm e di un mandrino addizionale in entrata per fresature in costa.

Ingoing calibrating unit for front edge when in presence of a non-perfectly squared cut done by the saw or in case of lamination. Composed of an ingoing adjustable referring bar adjustable by hand from 0 till 6 mm and an ingoing additional electric grinding mandrel to mill and calibrate the face of the edge.



Gruppo calibratore/gocciolatoio in Entrata. OPTIONAL: dispositivo di posizionamento automatico del calibratore (regolazione spessore automatica, regolazione profondità orizzontale motorizzata).

Ingoing calibrating/drip-sizing unit. OPTIONAL: Device for the automatic positioning of the calibrating unit (automatic adjustment of the thickness and motorized adjustment of the horizontal depth).

Mandrini preparatori a 45° in ingresso con fermo meccanico manuale. OPTIONAL: Posizionamento automatico del fermo meccanico. Smussatore superiore a posizione variabile secondo lo spessore.

Ingoing pre-grinding mandrels inclined at 45° with a manual mechanical stop. OPTIONAL: Automatic positioning of stroke limit switch. The upper chamfering mandrel changes position according to thickness.

Mandrini bisellatori a 45° in uscita dotati di fermo meccanico manuale. OPTIONAL: posizionamento automatico del fermo meccanico.

Outgoing chamfering mandrels inclined at 45° equipped with a manual, mechanical stop. OPTIONAL: automatic positioning of stroke limit switch.